

## TEST REPORT OF ALUMINUM STRIP COATING SYSTEM

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ АЛЮМИНИЕВОЙ ЛЕНТЫ

The painted aluminum strip samples are produced on the coil-coating line at Alutech Incorporated LLC.

All colours have been tested at the Coil Coating laboratory of BASF Coatings GmbH in Münster, Germany (Date March 2014).

Образцы окрашенной алюминиевой ленты, произведенной на линии окраски ООО «Алютех Инкорпорейтед», были протестированы в лаборатории BASF Коатингз ГмбХ, г.Мюнстер, Германия (Дата: Март, 2014 г.).

### SAMPLES AND COMPONENTS / ОБРАЗЦЫ И СЫРЬЕ

Aluminum strip supplier <i>Поставщик алюминиевой ленты</i>	Hydro Aluminium
Surface pre-treatment supplier <i>Поставщик химических материалов для предварительной подготовки поверхности</i>	CHEMETALL GmbH
Coating supplier <i>Поставщик лакокрасочных материалов</i>	BASF Coatings GmbH
Coating system for shutter boxes <i>Лакокрасочное покрытие коробов</i>	Двухслойное покрытие Primer + Polyester Top Coat Универсальное бесхроматное полиэфирное первичное покрытие (грунт) + Полиэфирная лицевая эмаль
Coating thickness <i>Толщина лакокрасочного покрытия</i>	20-30 µm 20-30 мкм
Backside coating <i>Покрытие обратной стороны</i>	Special protective lacquer Специальный защитный лак

### TECHNICAL PERFORMANCE OF ALUMINUM STRIP FOR SHUTTER BOXES

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ АЛЮМИНИЕВОЙ ЛЕНТЫ ДЛЯ КОРОБОВ

TEST / Испытание	SPECIFICATION / Значение	RESULT / Результат
EN 13523-3. Color difference / Отклонение цвета	Delta E < 1	OK / Соответствует
EN 13523-4. Pencil hardness / Твердость покрытия	HB	OK / Соответствует
EN 13523-7. T-bend / Т-бэнд (Отслоение на сгибе)	0T	OK / Соответствует
EN 13523-8. Acid- Salt spray / Стойкость в соляном тумане	1000 hours/1000 часов	OK / Соответствует
EN 13523-11. MEK test / МЭК тест	> 100 cycles/ > 100 циклов	OK / Соответствует
DIN ISO EN 13523-6 Erichsen Tiefung cross cut / mm / adhesion / Адгезия методом решетчатых надрезов с вытяжением по Эриксену/мм	0 - 8mm no loose of adhesion/0-8мм без потери адгезии	OK /Соответствует
EN 10169 Weather Resistance Part 2 for PU/PA and PE Coatings/ Класс атмосферостойкости, требования часть 2, для покрытий на основе ПУ/ПА (полиуретана/полиамида ) и ПЭ (полиэфира)	Weather resistance RUV3/Класс атмосферостойкости RUV3	OK /Соответствует

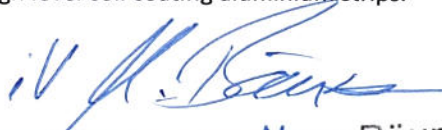
The results have been found according to the latest ECCA (European Coil Coating Association) test methods (status March 2010).

It can be confirmed that the prepainted strip samples represent high level coil coating aluminium strips.

Данные результаты были получены согласно последним методам испытаний (по состоянию на март 2010) ECCA (Европейская Ассоциация Производителей окрашенного металла).

Данные подтверждают высоким качеством предварительно подготовленной алюминиевой ленты.

Signature



Marc Bäumer  
BASF Coatings GmbH  
Geschäftsbereich Stahlindustrielacke  
Coil Coatings  
Glasuritstraße 1  
48165 Münster

Münster, 29.03.14

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our products, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests; neither do these data imply any guarantee of certain properties, nor the suitability of the products for a specific purpose. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights etc. given herein are for general information purpose only; they may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the products (product specification). It is the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed.

BASF Coatings GmbH  
Glasuritstrasse 1  
48165 Münster  
Tel.: +49 2501 14-0  
Fax: +49 2501 14-3373